

『건설기계부품 특성화트랙 종합설계』 사양·시방서

담당	책임자

팀명		전공	
팀장(대표)		교과목명	
연락처		지도교수	
과제명	축소형 스키드 로더		

1. 사용용도

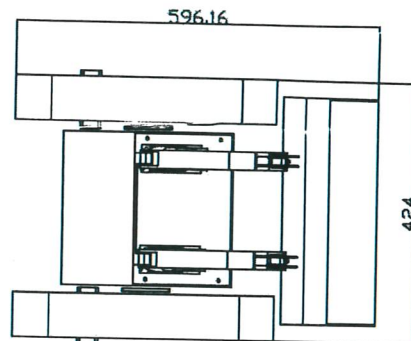
1) 완료 시제품 설명

- Bucket과 Arm에 리니어 모터를 연결하여 구동.
- 바퀴의 주행장치와 리니어 모터를 볼루투스로 연결하여 원격 조종.
- 축소형으로 제작하여 건설기계의 작업방식 재연.

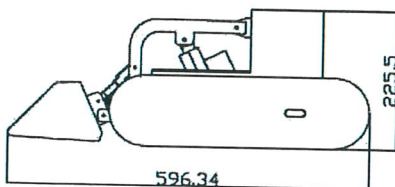
2) Skid-Loader 프레임 가공 제작

- 강판 및 알루미늄 판재로 Loader의 외형가공.
- 전체 치수 596.16 × 424 × 225.5 (mm)
- 강판 레이저 절단, 절곡, 용접, 탭, 드릴링, 밀링 작업.

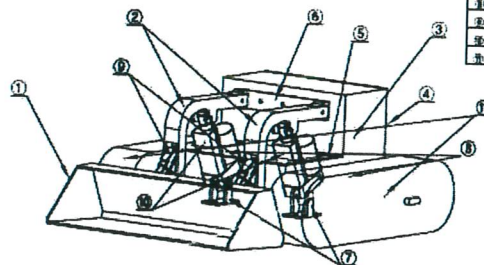
2. 스케치(완성품)/ CAD 완성도면도



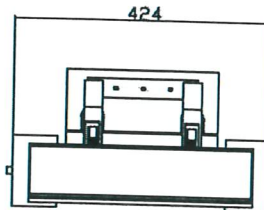
Bottom view



Front view



Isometric view

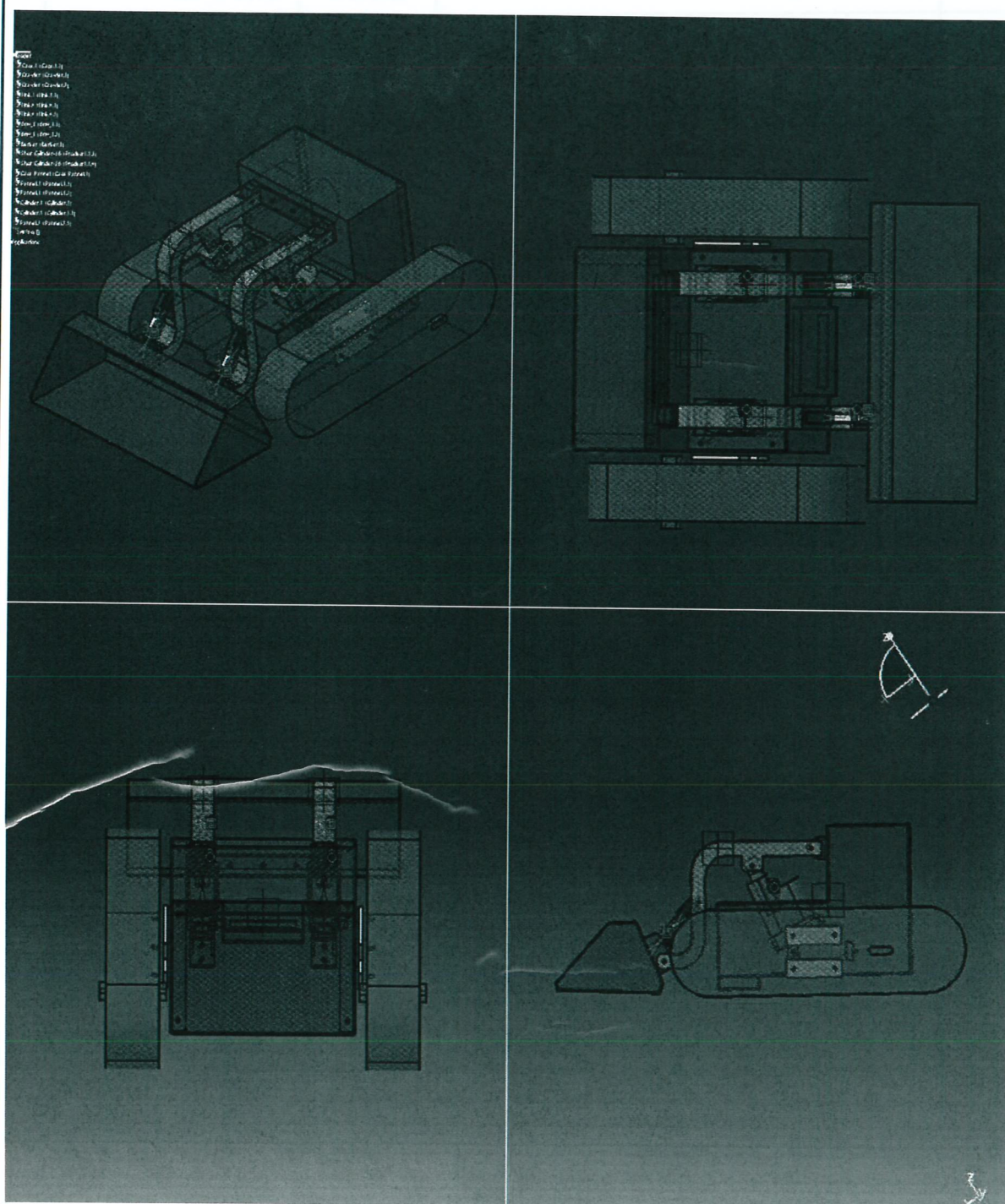


Right view

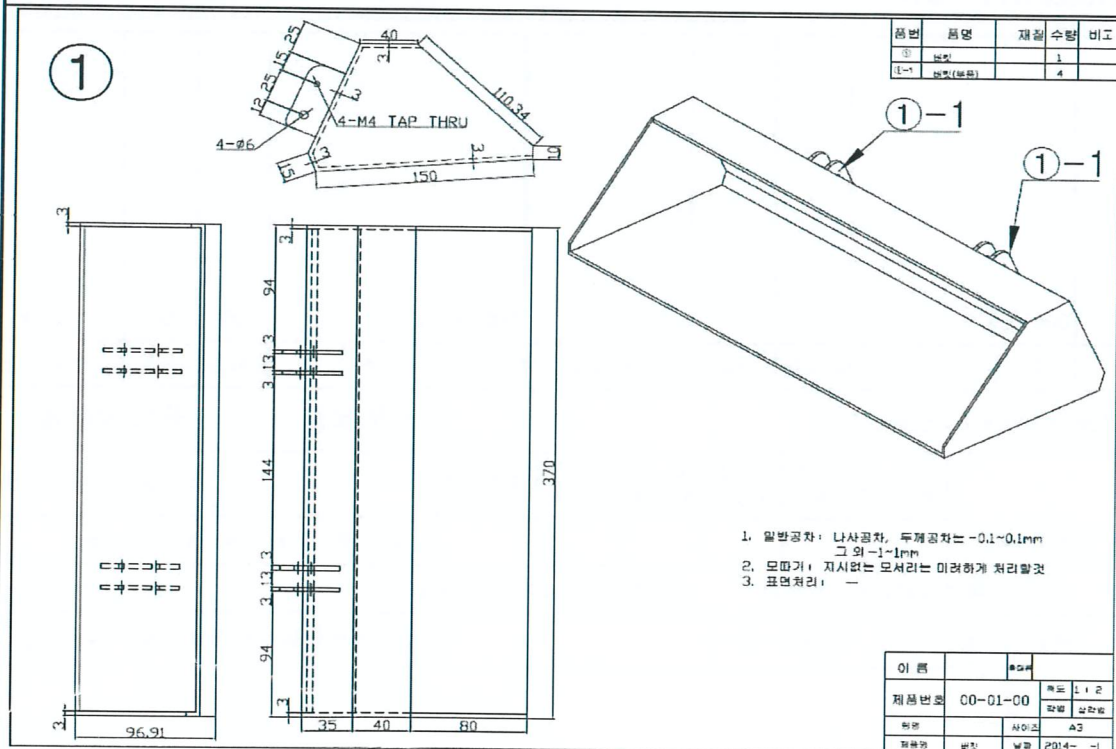
1. 일반공차: 치사공차, 두께공차는 -0.1~0.1mm
그 외 -1~1mm
2. 모따기: 지시없는 모서리는 미려하게 처리할것
3. 표면처리: -

품명	품명	재질	수량	비고
1)	바퀴		1	
2)	바퀴		2	
3)	볼루투스(1)		1	
4)	볼루투스(2)		1	
5)	볼루투스(3)		1	
6)	강판		1	
7)	볼루투스		2	
8)	볼루투스		2	
9)	볼루투스		2	
10)	볼루투스		2	

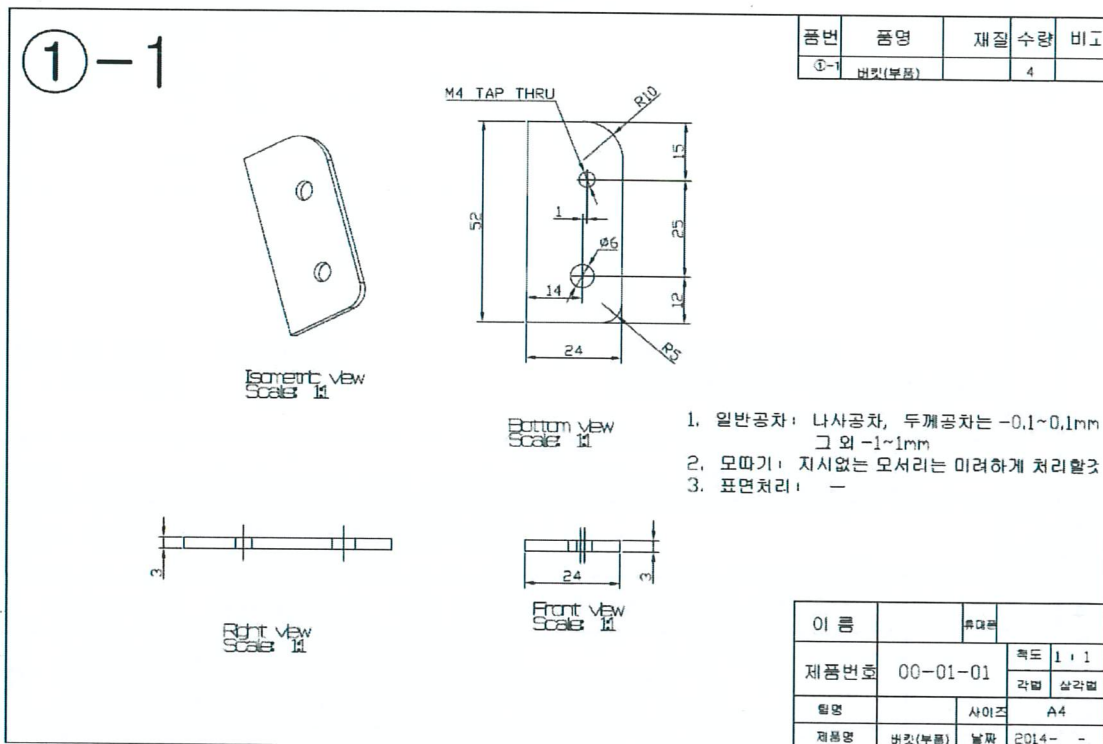
이름	학번	학도	1:5
제품번호	00-00	각도	상각법
일련	시리즈	A3	
제품명	스키드 로더	날짜	2014-1-1



4. 지시사항

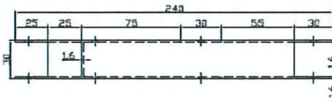
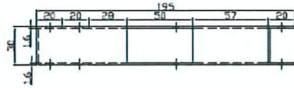
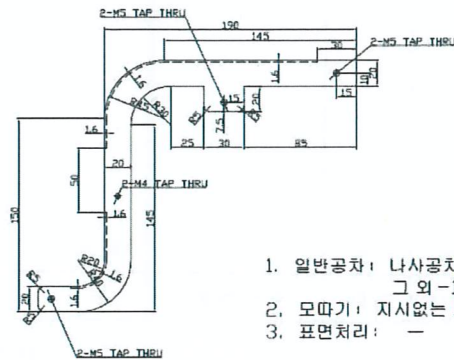
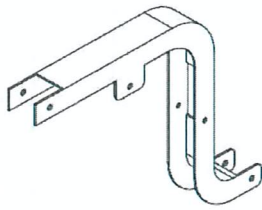


1번 도면 레이저 가공 후 절곡, 용접



1-1번 밀링가공

②



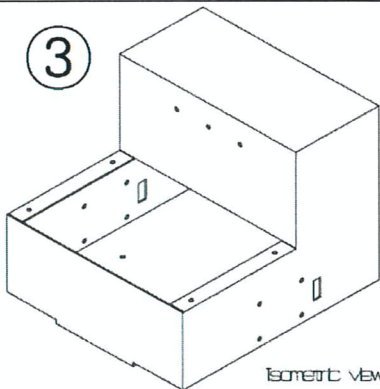
1. 일반공차: 나사공차, 두께공차는 $-0.1 \sim 0.1\text{mm}$
그 외 $-1 \sim 1\text{mm}$
2. 모따기: 지시없는 모서리는 미려하게 처리할것
3. 표면처리: -

품번	품명	재질	수량	비고
02	알		2	

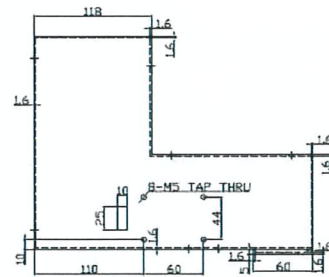
이름		출대번호	
제품번호	00-02	적도	1 : 3
필명		각법	상각법
제품명	알	사이즈	A4
		날짜	2014- -

2번 레이저 가공 후 용접작업

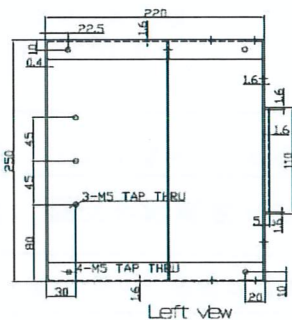
③



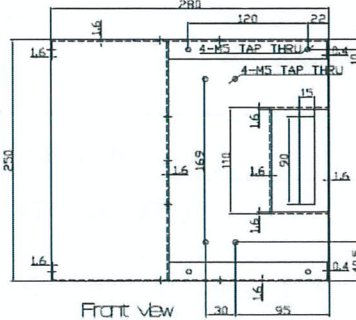
Isometric view



Bottom view



Left view



Front view

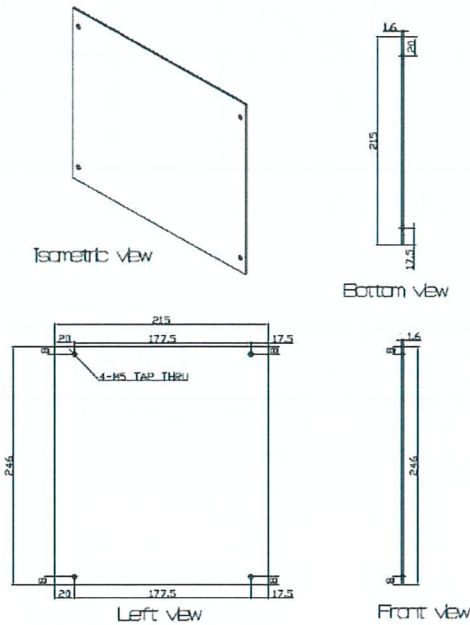
1. 일반공차: 나사공차, 두께공차는 $-0.1 \sim 0.1\text{mm}$
그 외 $-1 \sim 1\text{mm}$
2. 모따기: 지시없는 모서리는 미려하게 처리할것
3. 표면처리: -

품번	품명	재질	수량	비고
03	케이스(1)		1	

이름		출대번호	
제품번호	00-03	적도	1 : 4
필명		각법	상각법
제품명	케이스(1)	사이즈	A4
		날짜	2014- -

3번 레이저 가공 절곡 용접 텀 작업

④



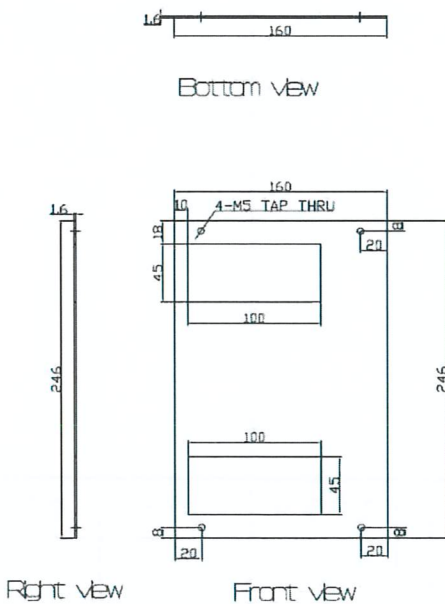
1. 일반공차: 나사공차, 두께공차는 $-0.1 \sim 0.1\text{mm}$
그 외 $-1 \sim 1\text{mm}$
2. 모따기: 지시없는 모서리는 미려하게 처리할것
3. 표면처리: -

품번	품명	재질	수량	비고
④	케이스(2)		1	

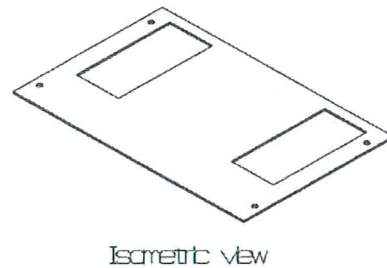
이름	학번	학도	학도
제품번호	00-04	학도	1 : 4
일명		각도	상각법
제품명	케이스(2)	사이즈	A4
		날짜	2014- - -

4번 레이저 가공

⑤



1. 일반공차: 나사공차, 두께공차는 $-0.1 \sim 0.1\text{mm}$
그 외 $-1 \sim 1\text{mm}$
2. 모따기: 지시없는 모서리는 미려하게 처리할것
3. 표면처리: -



품번	품명	재질	수량	비고
⑤	케이스(3)		1	

이름	학번	학도	학도
제품번호	00-05	학도	1 : 3
일명		각도	상각법
제품명	케이스(3)	사이즈	A4
		날짜	2014- - -

5번 레이저 가공

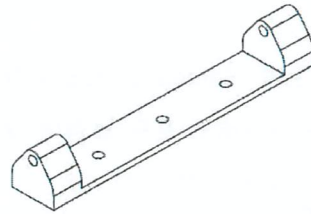


⑥

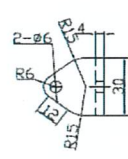
품번	품명	재질	수량	비고
⑥	알지지대		1	



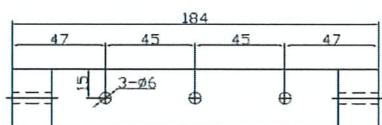
Bottom view



Isometric view



Left view



Front view

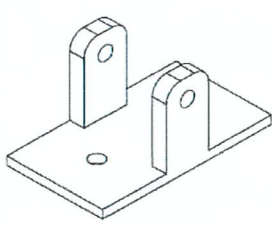
1. 일반공차: 나사공차, 두께공차는 $-0.1 \sim 0.1\text{mm}$ 그 외 $-1 \sim 1\text{mm}$
2. 모따기: 지시없는 모서리는 미려하게 처리할것
3. 표면처리: —

이름	출대원	척도	1 : 2
제품번호	00-06	각법	삼각법
필명		사이즈	A4
제품명	알지지대	날짜	2014-11-1

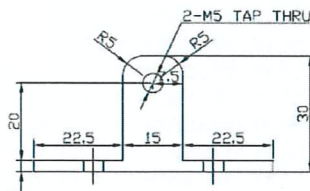
6번 밀링가공 후 드릴작업

⑦

품번	품명	재질	수량	비고
⑦	링크(1)		2	

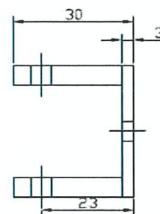


Isometric view Scale: 1:1

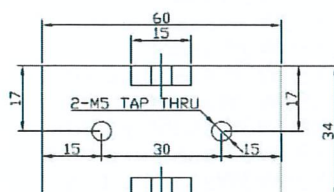


Bottom view Scale: 1:1

1. 일반공차: 나사공차, 두께공차는 $-0.1 \sim 0.1\text{mm}$ 그 외 $-1 \sim 1\text{mm}$
2. 모따기: 지시없는 모서리는 미려하게 처리할것
3. 표면처리: —



Right view Scale: 1:1

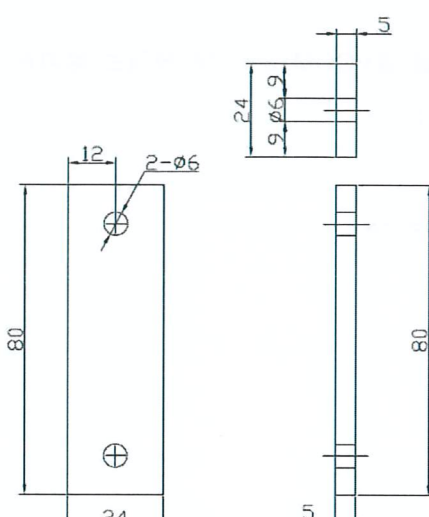


Front view Scale: 1:1

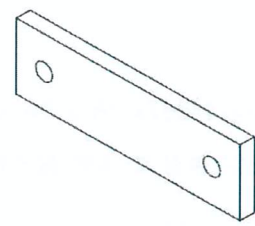
이름	출대원	척도	1 : 1
제품번호	00-07	각법	삼각법
필명		사이즈	A4
제품명	링크(1)	날짜	2014-11-1

7번 밀링가공, 드릴작업, 텡작업

8



품번	품명	재질	수량	비고
8	링크(2)		4	



1. 일반공차: 나사공차, 두께공차는 -0.1~0.1mm
그 외 -1~1mm

2. 모따기: 지시없는 모서리는 미려하게 처리할것

3. 표면처리: -

이름	출판	척도	1:1
제품번호	00-08	각법	삼각법
필명	사이즈	A4	
제출명	링크(2)	날짜	2014- -

8번 레이저 가공

5. 구매목록(재료비), 가공목록(시제품 제작비), 시험·측정목록(시험측정비)

날짜	품목	개수	비고
	1, 자재비		
4/11	*SS400 철판	1EA	1.6T , 1.2 외
4/11	*A/L 철판외	1EA	3
4/11	*페인트	1EA	
4/11	*소모자재비	1EA	
	2, 인건비		
4/11	*레이저빔기계가공	1EA	
4/11	*취부및용접작업	1EA	
	*사상및페인트작업	1EA	



자세대 건설기계부품 연혁양정 사업단
대구대학교
DAEGU UNIVERSITY

위와 같이 종합설계 과제 지원금 시방서를 제출합니다.

2014년 월 일

팀 장 : (인)

지도교수 : (인)



대구대학교 산학협력단장 귀하